

# ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ К МАКЕТАМ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА ЭТИКЕТОК И НАКЛЕЕК

отступ от обрезного края внутрь до значимых элементов 3 мм

Линия реза выделяется цветом в отдельном слое и должна быть замкнутой векторной формой (итоговый формат макета)

формат с вылетами по 2 мм с каждой стороны (дообрезной формат макета)

Макеты для печати передаются в размере 1:1.

Все эффекты используемые в макете, во избежание некорректной печати, необходимо перевести в растр

**ВАЖНО!** Электронная версия макета должна сопровождаться цветной бумажной распечаткой или уменьшенной версией в формате JPEG, GIF

Без подписанной цветопробы претензии по цвету не принимаются

В РАБОТУ ПРИНИМАЮТСЯ ФАЙЛЫ СЛЕДУЮЩИХ ФОРМАТОВ:



ЦВЕТОВАЯ МОДЕЛЬ СМУК;

**РАСТРОВЫЙ ФАЙЛ:**

- РАЗРЕШЕНИЕ 300 DPI,
- БЕЗ СЛОЕВ – BACKGROUND,
- ИСКЛЮЧИТЬ  $\alpha$ -КАНАЛЫ И ПУТИ.

**ВЕКТОРНЫЙ ФАЙЛ:**

- ТЕКСТ В КРИВЫХ;
- ЧЕРНЫЙ (C0, M0, Y0, K100);
- МАКЕТ СГРУППИРОВАН.

ФАЙЛЫ В ФОРМАТЕ \*.pdf СОХРАНЕННЫЕ С ТАКИМИ ПАРАМЕТРАМИ

PDF



- press quality
- bleeds 2 mm
- no printer marks
- no colour conversion

